

# TKペースト 開発品

\\*開発品\*\ / TKS-030

## 低温・熱圧着 導電性銀ペースト

### 低温・熱圧着

- ・耐熱性のないフィルムや樹脂への導電接続
- ・柔軟性があり、伸びに強いいため、薄いフィルムへの接続が可能
- ・PET、PEN、PI、ポリカなどへの密着が良好

### 想定される用途

- ・透明導電性フィルムを使用するデバイス
- ・ウェアラブル機器や3次元成型部品
- ・はんだ付けができない熱に弱い部材



### 透明導電性フィルム電極の取り出し ー各方式の比較ー

	TKペースト 熱圧着タイプ	導電性接着剤 熱硬化タイプ	ACF 異方性導電フィルム	はんだ付け	ハトメ
熱変形	○	△～○	×	×	○
柔軟性	○	×	△	×	×
導電性	○	○	△	-	△
薄さ	○	○	○	×	×
工程数	○	△～○	△～○	×	○
特長	導電性フィルムからの電極取り出しに最適	硬化後は柔軟性がなく割れや反りが発生	加熱がフィルムに影響柔軟性にも乏しい	高温でありフィルムには使用できない	柔軟性がない薄くできない



調光フィルム  
PETフィルムに銅端子を接続し、はんだ付けより厚みを半減



剥離強度: 10 N/25mm(凝集破壊)  
(PETフィルム t0.1mm 剥離速度1,000mm/min)

	TKS-030 (開発品のため参考データ)
導電ファイバー	銀
バインダー	ポリエステル系熱可塑性樹脂
乾燥条件	60°C 40分 ~ 100°C 20分
比抵抗	2x10 <sup>-4</sup> Ω・cm
圧着条件*	100°C 1MPa 60秒
伸長率	300% (膜厚30um)

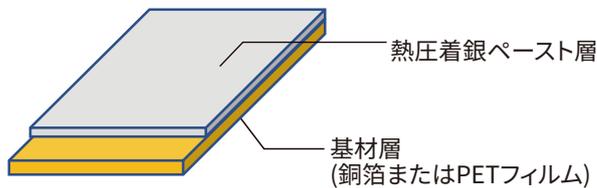
\*圧着条件は被着体により異なります。

## TKペースト 開発品

# 低温熱圧着 導電シート



- 熱圧着 導電性銀ペーストをシート化
- 従来の導電性粘着テープやACFより低抵抗
- PET、PEN、PI、ポリカなどへの密着が良好



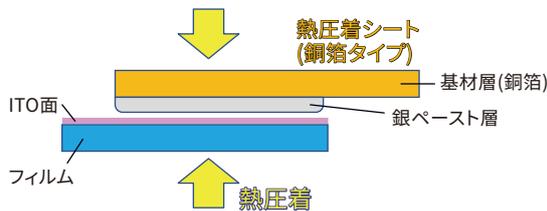
**接着剤の  
 塗付&硬化  
 不要!**

### 💡 想定される用途

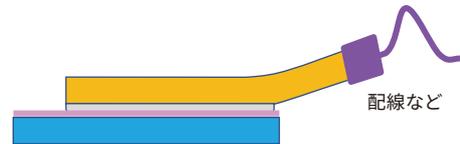
- 透明導電性フィルムを使用するデバイス
- はんだ付けができない熱に弱い部材
- 調光フィルム、有機薄膜太陽電池、透明アンテナ、透明ヒーターなど

### 💡 使用例: 透明導電性フィルム(ITO蒸着)からの端子取り出し ~銅箔タイプを使用する場合~

- 熱圧着シート(銅箔タイプ)を直接ITO面に圧着



- 銅箔に配線を取り付け容易に電気接続ができる。



### 💡 組み立て事例

調光フィルム:

ITO蒸着PETフィルム表面に銅端子を熱圧着で接続。  
 従来のはんだ付けより厚みを半減(-56%)できた。



### 💡 接着強度

剥離強度:

10 N/25mm(凝集破壊)



### 💡 一般性状

熱圧着導電シート	
導電フィラー	銀
バインダー	ポリエステル系熱可塑樹脂
比抵抗	2x10 <sup>-4</sup> Ω・cm
圧着条件	100°C 1MPa 60秒 *圧着条件は被着体により異なります。
基材層	銅(50um) / PET(100um)

(開発品のため参考データ)