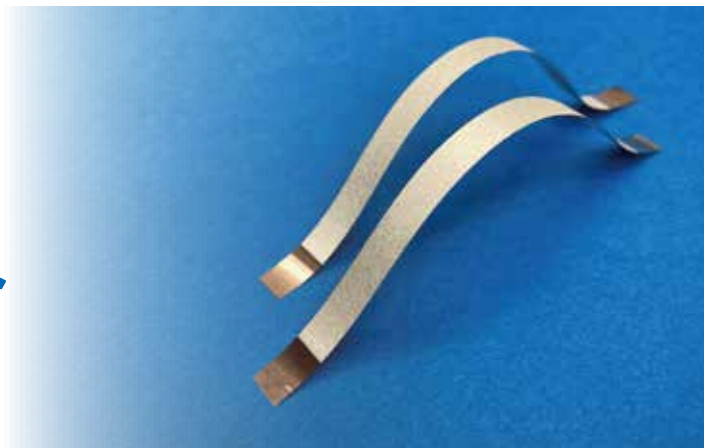


TKペースト 開発品

接着剤の塗付&硬化が不要

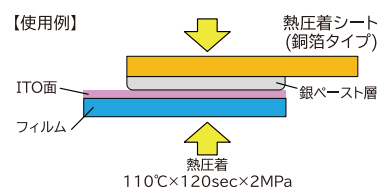
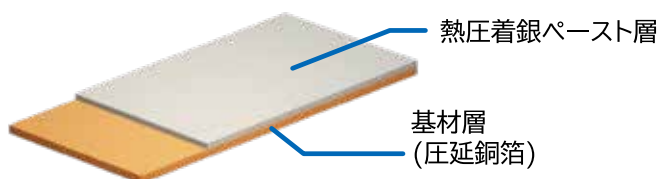
低温熱圧着 導電性シート



透明導電膜の電極形成に最適

想定される用途

- ・透明導電フィルムデバイス
有機薄膜太陽電池、
調光フィルム、透明ヒーターなど



透明導電性フィルム電極の取り出し ー各方式の比較ー

| | TKペースト 熱圧着タイプ | 導電性接着剤 熱硬化タイプ | ACF 異方性導電フィルム | はんだ付け | ハトメ |
|-----|---------------------|--------------------|------------------|-------------------|--------------|
| 熱変形 | ○ | △~○ | × | × | ○ |
| 柔軟性 | ○ | × | △ | × | × |
| 導電性 | ○ | ○ | △ | - | △ |
| 薄さ | ○ | ○ | ○ | × | × |
| 工程数 | ○ | △~○ | △~○ | × | ○ |
| 特長 | 導電性フィルムからの電極取り出しに最適 | 硬化後は柔軟性がなく割れや反りが発生 | 加熱がフィルムに影響抵抗が高い | 高温でありフィルムには使用できない | 柔軟性がない薄くできない |



プレカット済み
(5mm、3mm)



フレキシブルにも対応

| | TKS-030 熱圧着シート |
|--------|------------------------------------|
| 熱圧着層 | 銀、熱可塑性樹脂(約30um) |
| 基材層 | 圧延銅箔(C1020、50um) |
| 印刷部サイズ | 75mm×75mm (プレカット幅:5mmまたは3mm) |
| 熱圧着条件 | 100~120°C、60~120sec、 0.5~2.0MPa |
| 比抵抗 | 2×10 ⁻⁴ Ω・cm |
| 保管条件 | 常温 |